

Presseinformation

In hohe Dimensionen fördern

Es ist kein gewöhnlicher Tag im Arbeitsalltag des A3 Betonpumpen AG Geschäftsführers Gery Schär und dessen Werkstattleiters Daniel Huber. In der Regel kümmern Sie sich um das Betongeschäft auf den vielen Baustellen, auf denen sie mit Ihren Betonpumpen und Förderanlagen im Einsatz sind.

Der Weg führt nach Aichtal in Deutschland, wo die Firma Putzmeister ihren Sitz hat. Dort findet zusammen mit dem Vertriebspartner Robert Aebi AG die Abnahme der Putzmeister Betonpumpe BSF 46-5.16 H LS statt. Mit dieser Abnahme erhält der Kunde die Möglichkeit, die bestellten Leistungen und die Konfiguration der Maschine im Detail zu kontrollieren und einen eventuellen letzten Feinschliff noch vor Auslieferung vornehmen zu lassen.

A3 hat sich für die BSF 46-5.16 H LS entschieden, die mehr Zuladungs- und Einsatzmöglichkeiten bietet und mit weniger als 32 t eine der leichtesten ihrer Klasse ist. Weitere Vorzüge sind der flexible 5-armige Verteilermast, der extrem einfach und sicher zu bedienen ist. Und auf einem 5-Achs-Chassis gelangt er wendig zum Einsatzort.



Gery Schär begutachtet die neue Betonpumpe im Detail

Wirtschaftlich höher kommen

Die Einsatzhöhe einer Betonpumpe ist ganz vom Projekt des Kunden abhängig. A3 hat in seinem Betonpumpenportfolio unterschiedliche mobile Betonpumpen von 20 bis 60m Reichweite. 2/3 der ca. 30 mobilen Betonpumpen kommen von Putzmeister. Stationäre Pumpen oder andere Förderanlagen ihres grossen Maschinenparks komplettieren das Maschinenangebot. Ziel ist immer schnell und effizient die Baustelle zu beliefern. Die Betoniergeschwindigkeit ist ein wichtiger Faktor, da damit der Baufortschritt massgeblich beeinflusst werden kann. In puncto Wirtschaftlichkeit setzen die Betonpumpen von Putzmeister Massstäbe, weiss Gery Schär. Denn die Betriebskosten werden über den gesamten Lebenszyklus hinweg drastisch reduziert. Die BSF 46-5.16 H LS geht mit Betriebsstoffen sparsam um, weist reduzierten Verschleiss auf und hat eine lange Lebensdauer. Sie fördert bis zu 160m³/h bei einem Förderdruck bis zu 85 bar.



"Elektronische Daten helfen uns wirtschaftlich zu arbeiten." sagt Gery Schär

Mastkonstruktion und Abstützung optimiert für breites Einsatzspektrum

Der 5-Arm-Mast in Roll-Z-Faltung der BSF 46-5.16 H LS besitzt ideale Schlupfeigenschaften. Er ist schnell einsetzbar und maximiert die effektive Reichhöhe von bis zu 46 m und damit auch das Einsatzspektrum. Dank der intelligenten Verlegung der Förderleitung sowie des Steifigkeitsverlaufs der Stahlstruktur bleiben die Verteilermastschwingungen gering. Die Betonverteilung ist effizient und sicher.

Die 46-5.16 H LS ist mit dem von Putzmeister entwickelten und optimierten Abstützungssystem ausgestattet. Diese Technologie ermöglicht es, auch Zwischenstellungen der teleskopischen

vorderen Stützbeine zu nutzen, die hinteren Stützbeine sind voll flexibel. Besonders vorteilhaft ist dies auf Baustellen mit sehr eingeschränkten Platzverhältnissen.

Oben arbeiten – am Boden steuern

Bei der Maschinenabnahme in Aichtal geht es auch um die kleinen wichtigen Dinge, Dinge nämlich, die die Arbeit des Maschinisten massgeblich erleichtern: die neue Funkfernsteuerung. Sie ist im Vergleich zu seinen Vorgängern komfortabler und moderner geworden. Sie liegt spürbar leichter in der Hand, bietet eine ergonomische Maststeuerung mit zwei Joysticks und für die bessere Erkennbarkeit sind alle Informationen und Funktionstasten der Statusanzeige mit Symbolen versehen und mit LED hinterleuchtet. Wichtig für die Maschinisten ist die einfache Menüführung mit optimaler Übersichtlichkeit im 3,5" Display. Sollte es z.B. Funkverbot geben so ist die Fernsteuerung auch mit dem Kabel bedienbar.



Volkmar Veit von Putzmeister erklärt die Funkfernsteuerung mit allen Anzeigen und Einstellmöglichkeiten des großen, hochauflösenden Farbdisplay EGD-RC (Ergonic® Graphic Display- (Radio) Remote Control)

Robert Aebi AG starker Putzmeister Partner in der Schweiz

Seit einigen Jahren vertreibt die Robert Aebi AG aus Regensdorf nicht nur Putzmeister Betonpumpen sondern auch die Fahrmischerpumpen bekannt als "PUMI" sowie Fahrmischer und stationäre Betonpumpen. Gerade bei den grossen Maschinen ist es wichtig, dass Vertriebspartner und Hersteller eng zusammen arbeiten um auf die Bedürfnisse des Kunden optimal eingehen zu können und das richtige Produkt für sein Geschäftsfeld zu finden.

Die Robert Aebi AG hat seit 2016 ein modernes Logistikzentrum mit hoher Flexibilität und Verfügbarkeit der Ersatzteile. Bis zu zwei mal täglich werden Kunden mit Teilen beliefert. Davon profitieren auch Firmen wie die A³ Betonpumpen AG. Sie führen alle Service- und Werkstattarbeiten in ihrer hauseigenen Werkstatt durch und sind sie auf den schnellen Bezug von Ersatzteilen angewiesen.



Gery Schär mit dem techn. Verkaufsberater von Robert Aebi AG Josef Imper

April 2017

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Anja Stein
Marketing Manager
Robert Aebi AG
Riedthofstrasse 100
CH-8105 Regensdorf

Tel: +41 44 842 51 11

E-Mail: a.stein@robert-aebi.com

Nachweis: Robert Aebi AG; (Veröffentlichung kostenfrei – Beleg erbeten)
Text und Foto: Anja Stein

Robert Aebi AG ist ein unabhängiges, international ausgerichtetes Handels- und Dienstleistungsunternehmen mit Hauptsitz in Regensdorf. Gegründet im Jahre 1881, beliefert das Unternehmen den Schweizer und Süddeutschen Markt mit Maschinen, Geräten und Fahrzeugen in- und ausländischer Hersteller. Grosses Gewicht wird auf die Vertretung renommierter Marken gelegt. Die Robert Aebi AG zählt mit den Generalvertretungen der Volvo Baumaschinen sowie mit den Landmaschinen der Marke John Deere zu den führenden Unternehmen in ihrer Branche. Das markt- und kundenorientierte Unternehmen beschäftigt heute rund 600 Mitarbeitende. 10 % davon sind Lernende. Es hat heute Niederlassungen in Arbedo, Gossau, Landquart, Susten und Yverdon. Ausserdem ist es im süddeutschen Raum mit Stützpunkten in Achstetten, Leonberg, Nürnberg, Parsdorf und Teningen vertreten