

Presseinformation

Ein Volvo EC480E für den Kalksteinbruch

Die Surer Gruppe AG betreibt einen Transportbetrieb, einen Recyclingbetrieb und einen Kalksteinbruch. Seit diesem Jahr setzt die Surer AG dort einen Volvo EC480E mit Hydraulikhammer von AtlasCopco ein.



Mit dem seit Anfang 2016 eingesetzten Volvo EC480E wurde die Produktivität im Steinbruch entscheidend gesteigert: Fritz Surer: „Vorher haben wir hier mit Sprengungen gearbeitet. Doch obwohl wir bei Messungen immer weit unter den erlaubten Erschütterungswerten lagen, waren die Bewohner der Umgebung misstrauisch. Das ist jetzt nicht mehr der Fall. Wir haben saubere Schnitte im Gestein und fahren gleich mit der Weiterverarbeitung fort.“

"Im Volvo Bagger fühle ich mich daheim"

Fritz Surer ist ein routinierter Baggerfahrer: „Im Volvo-Bagger fühle ich mich daheim. Nicht der Preis, sondern die kompetente Beratung und Betreuung durch die Robert Aebi zählen für uns. Die Maschine musste vor allem in unseren Betriebsablauf passen. Das tut der EC480E. Und der Verbrauch stimmt.“ Für den EC480E hat die Robert Aebi AG zum Volvo-Schnellwechsler den besonders leistungsfähigen Hydraulikhammer AtlasCopco HB5800 DP geliefert. Dieser zeichnet sich durch hohe Schlagenergien sowie niedrige Geräusch- und Vibrationspegel aus. Somit konnte die Robert Aebi AG auch ihrem Kunden Surer AG den für den Einsatz im Kalksteinbruch am besten geeigneten Hydraulikhammer HB5800 DP anbieten. Die automatische Hubumschaltung garantiert bei jeder Gesteinsbedingung die optimale Abbauleistung durch automatische Anpassung von Schlagenergie und Schlagkadenz.



Gewichtsklasse 45,6 bis 53,9 Tonnen

Der Raupenbagger EC480E gehört zur Gewichtsklasse 45,6 bis 53,9 Tonnen. Der Motor D13 mit 378 PS und dem hohen Drehmoment von 1890 Nm bei 1350 U/min erfüllt die neuste Abgasnorm Stufe IV/Tier 4 Final. Der eh niedrige Kraftstoffverbrauch wird durch den einzigartigen ECO-Modus noch erhöht. Die Leerlaufautomatik schaltet die Drehzahl in den Leerlauf, wenn während eines vorgewählten Zeitraums (zw. 3 bis 20 Sek) keine hydraulische Funktion betätigt wird. Entsprechend wurde auch das integrierte Betriebsartensystem um die Funktion G4 für optimale Kraftstoffeffizienz und Maschinenleistung erweitert. Der Fahrer sieht auf dem Verbrauchsbalken im Monitor den Momentan- wie auch Durchschnittsverbrauch. Der Arbeitsplatz im Volvo EC480E hat ideal platzierte Steuerelemente und einen bedienerfreundlichen 8-Zoll-Farbmonitor. Je nach Ausstattung hat der EC480E einen Grabradius bis 13,366 und eine Grabtiefe bis 9,168 Meter. Der dreiteilige Unterwagen mit X-förmigem Rahmen aus hochwertigem Stahl hält härtesten Arbeitseinsätzen stand.

Zur Sicherung des optimalen Einsatzes hat das Unternehmen wie für alle Maschinen und Lastwagen Serviceverträge abgeschlossen. Fritz Surer: „Wir sind kein Werkstattbetrieb, das machen die Fachleute von Robert Aebi oder anderen Lieferanten kostengünstiger. Wir sind in jeder unserer drei Unternehmenssparten Dienstleister für die Bauwirtschaft.“

August 2016

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Anja Stein
Marketing Manager
Robert Aebi AG
Riedthofstrasse 100
CH-8105 Regensdorf, Schweiz

Tel: +41 44 842 51 11

E-Mail: a.stein@robert-aebi.com

Nachweis: Robert Aebi AG; (Veröffentlichung kostenfrei – Beleg erbeten)

Text und Foto: Gerlach Fronemann

Robert Aebi AG ist ein unabhängiges, international ausgerichtetes Handels- und Dienstleistungsunternehmen mit Hauptsitz in Regensdorf. Gegründet im Jahre 1881, beliefert das Unternehmen den Schweizer und Süddeutschen Markt mit Maschinen, Geräten und Fahrzeugen in- und ausländischer Hersteller. Grosses Gewicht wird auf die Vertretung renommierter Marken gelegt. Die Robert Aebi AG zählt mit den Generalvertretungen der Volvo Baumaschinen sowie mit den Landmaschinen der Marke John Deere zu den führenden Unternehmen in ihrer Branche. Das markt- und kundenorientierte Unternehmen beschäftigt heute rund 600 Mitarbeitende. 10 % davon sind Lernende. Es hat heute Niederlassungen in Arbedo, Gossau, Landquart, Susten und Yverdon. Ausserdem ist es im süddeutschen Raum mit Stützpunkten in Achstetten, Leonberg, Nürnberg, Parsdorf und Teningen vertreten

Volvo Construction Equipment (Volvo CE) ist ein bedeutendes, international tätiges Unternehmen, das Maschinen für das Bauwesen und für damit verwandte Industriezweige entwickelt, herstellt und vermarktet. Seine Produkte, die in vielen Märkten in aller Welt führend sind, umfassen eine breit gefächerte Palette an Radladern, Hydraulikbaggern, knickgelenkten Dumpfern, Erdbau- und Asphaltwalzen, Fertigm, Kompaktausrüstung und Materialtransportausrüstung. Volvo CE gehört zum Volvo-Konzern, dem weltgrößten Hersteller von Dieselmotoren in der Klasse von 9 bis 18 Litern. Der Volvo-Konzern ist einer der weltweit führenden Hersteller von Lkw, Bussen und Baumaschinen, Antriebssystemen für Schifffahrt und Industrie, Bauteilen für die Luftfahrt sowie Dienstleistungen. Der Konzern bietet ebenfalls Komplettlösungen für Finanzierungen und damit verwandte Dienstleistungen.