

Kettenfertiger

DER NEUE mittelgroße Volvo-Kettenfertiger P6820C ist eine vielseitige Lösung, die auf hohe Leistung ausgelegt ist. Damit ist er ideal für mittelgroße Aufträge und flexibel genug für größere Projekte: von Orts- und Hauptstraßen über Fernstraßen bis hin zu Abfallagerplätzen. Er kommt auch mit einer breiten Palette an Materialien zurecht, von der Deckschicht und der Binderschicht über die Tragschicht bis hin zu Frostschutzschichten. Der P6820C wird vom neuen Volvo-Motor D6H COM 3B angetrieben. Beim ohnehin sparsamen Aggregat wird der Verbrauch noch weiter gesenkt, wenn der Fahrer den smart-power-Modus wählt. Jener senkt die Motordrehzahl, passt die Leistung an den Bedarf an und spart so bis zu 30 Prozent Kraftstoff. Das geringere Geräuschniveau liegt auch an schalldämmenden Bauteilen und einem robusten Rahmen. In Kombination mit smart-power senken diese Merkmale das Maschinengeräusch gegenüber dem Wettbewerb erheblich.

Der P6820C mit einer Volvo-Variomatic-Bohle bietet hohe Flexibilität, wenn sich die Einbaubreiten häufig ändern, und zwar bis zur doppelten Grundbreite der Bohle von 2,5 bis 5 Meter. Mit nur vier Verlängerungsteilen kann

er sogar Straßenbeläge mit bis zu neun Meter Breite einbauen. Mit einer festen Volvo-Einbaubohle ist der P6820C erwie-senermaßen noch effektiv, wenn er bis zu 700 Tonnen bei einer Breite von 10 Metern einbaut. Volvo-Bohlen können auf Asphaltbeton und Mineralstoffgemisch verwendet werden. Bohlenverlängerungen lassen sich dank eines hydraulischen Schnellkupplungssystems ohne besondere Werkzeuge in wenigen Minuten anbauen.

Die Einbaueffizienz wird weiter von einer optionalen hydraulisch betätigten Einlaufklappe im Kübel erhöht, die das Material in den Kübel leitet und ein Verschütten vor dem Fertiger verhindert. Unabhängige, hydrostatisch angetriebene Förderbänder und Förderschnecke, die auch reversiert werden können, stellen sicher, dass das Einbaumaterial gleichmäßiger zu beiden Enden der Bohle transportiert wird. Die optimale Materialförderung im Förderkanal wird durch Anpassung von Höhe, Geschwin-

digkeit und Richtung der Förderschnecke aufrechterhalten. Diese größere Materialmenge und der hohe Durchsatz sorgen für eine optimale Qualität der Straßenoberfläche unabhängig von Breite, Dicke oder Einbaugeschwindigkeit. Die große Kübelkapazität fördert einen ununterbrochenen Materialfluss für noch effizienteres Arbeiten und unterstützt einen durchgängigen Einbau, zum Beispiel unter Brücken. Von seinem Arbeitsplatz aus hat der Fahrer direkte Sicht in den Materialkübel, den Schneckenkanal und den Arbeitsbereich – optimale Bedingungen für hervorragende Einbausergebnisse.



Technische Daten

Volvo-Kettenfertiger	P6820C ABG
Grund-Einbaubreite	2,5 m
Max. Arbeitsbreite	10,0 m
Max. Einbaudicke	300 mm
Max. Einbauleistung*	700 t/Std.
Motor	Volvo D6H COM 3B
Nennleistung	140 kW (190 PS)

*Abhängig von Einbaudicke, Arbeitsbreite und Einbaugeschwindigkeit; kann entsprechend den Einbaubedingungen auf der Baustelle schwanken.