

Presseinformation

Ein Volvo A40FFS mit 80 Tonnen Nutzlast

Die MASA SA hat grosse Massen Kies durch einen niedrigen Tunnel über mehrere Kilometer zu transportieren. Die Robert Aebi AG lieferte die Lösung auf Grundlage eines Volvo A40FFS.

Bei der Erschliessung eines neuen Kiesvorkommens durch die MASA SA in Genf war eine stark frequentierte Strasse im Weg. Die niveaugleiche Querung wurde aus Sicherheitsgründen verworfen, eine Brücke war aufwendig. Also musste ein kurzer Tunnel zur Unterquerung gebaut werden, aus statischen wie finanziellen Gründen mit möglichst geringe Abmessungen. Der Einsatz eines klassischen Muldenkippers schied aus. Der bis dahin grösste angebotene Volvo-Dumper A40FFS war grundsätzlich geeignet, doch sein Ladevolumen zu gering.

Die Robert Aebi AG in Regensdorf erarbeitete die wirtschaftlich günstigste Problemlösung: Aufgrund ihrer grossen Erfahrung in der Baustellenlogistik und internationalen Kontakten bot die Robert Aebi AG einen Volvo A40FFS in Kombination mit einem für Offroad-Kippauflieger („Dumprailer“) des niederländischen Herstellers BECO an.

Der A40FFS hat wie alle Volvo-Knicklenker einen zu 100 Prozent von Volvo entwickelten und gebauten Antriebstrang. Der 16 Liter-Motor erfüllt die Emissionsstufe Tier 4i/Stufe 3B (max. Drehmoment 2.500 Nm bei 1'800 U/min). Das vollautomatische PowerTronic-Planetengetriebe hat neun Vorwärts- und drei Rückwärtsgänge.

BECO bietet für den Einsatz mit Knicklenkern (Dumpfern) die Baureihe MAXXIM mit 50 bis 80 Tonnen Nutzlasten an. Der Regensdorfer Exklusivimporteur von Volvo CE schlug den BECO-Kippsattel MAXXIM 800 mit 80 Tonnen Nutzlast bei maximal 40 km/h beziehungsweise einem gehäuften Volumen von bis zu 51,6 Kubikmetern vor. Der MAXXIM 800 hat dank Doppelachsaggregat mit Pendelachsen eine hohe Fahrstabilität auf Pisten. Für den Einsatz mit dem MAXXIM 800 nahm der Importeur von Volvo CE erhebliche Änderungen am A40FFS vor. So wurde die Kippmulde abgenommen und auf den Rahmen eine Spezialsattelkupplung montiert. Der Volvo A40FFS wiegt als Zugmaschine 25, der BECO-Kippsattel ebenfalls 25 Tonnen. Das technisch zulässige Gesamtgewicht der Kombination beträgt rund 130 Tonnen.

Umlaufgeschwindigkeit fast verdoppelt

Bei ersten Fahrten demonstriert Alain Vautaret, gemeinsam mit Sohn Frédéric technischer Leiter der MASA SA, die besonderen Eigenschaften des Gespanns aus Volvo A40FFS und BECO MAXXIM 800: „Beim Einsatz gefällt vor allem die gute Übersicht rund um das nun längere Fahrzeug. Die sonstige Bedienung bleibt ähnlich wie bisher. Auch der Fahrkomfort in der Kiesgrube ist gleich. Erstaunlich ist, wie der Motor das schwere Gesamtgewicht meistert.“ Vautarets Fazit: „Der A40FFS mit dem MAXXIM 800 verdoppelt fast die

Umlaufgeschwindigkeit. Dabei verzichten wir weder auf die Zuverlässigkeit der Konstruktion, noch auf Sicherheit oder Komfort für den Chauffeur. Die Transportlösung der Robert Aebi AG bietet uns einen grossen Gewinn.“



Auch mit 130 t Gesamtgewicht meistert der Volvo A40FFS die Steigung problemlos

Dezember 2016

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Anja Stein
Marketing Manager
Robert Aebi AG
Riedthofstrasse 100
CH-8105 Regensdorf, Schweiz

Tel: +41 44 842 51 11

E-Mail: a.stein@robert-aebi.com

Nachweis: Robert Aebi AG; (Veröffentlichung kostenfrei – Beleg erbeten)
Text und Foto: Gerlach Fronemann