

Presseinformation

## 30 Tonnen Hybridbagger im Recyclingeinsatz bringt bis zu 20 % Kraftstoffersparnis

Nach ausführlicher Testphase in einer Anzahl von Märkten und Anwendungen hat Volvo CE in diesem Jahr seinen 30 Tonnen Hybridbagger EC300E Hybrid serienmässig auf den Markt gebracht. Die Ernst Frey AG aus der Nordwestschweiz trug mit ihren positiven Testergebnissen massgeblich zu der Einführung der Maschine bei.



Das Prinzip ist einfach: Durch die Abwärtsbewegung des Baggerauslegers erzeugt der hydraulische Hybridbagger EC300E Hybrid von Volvo "freie" Energie, die dem Hydraulik-Motorsystem zugeführt wird. Die kraftvollen, regelmäßigen Bewegungen des Auslegers laden den Druckspeicher auf, der dann Energie für den Antrieb hydraulischer Hilfsmotoren liefert, die wiederum die Hydraulikpumpe und das Motorsystem unterstützt. Das Hybrid-Modell verfügt über die gleichen Steuermodi und die gleiche Leistung wie der herkömmliche EC300E – einschließlich der Möglichkeit, im ECO-Modus und Hybrid-Modus gleichzeitig zu arbeiten.

## **Bis zu 150'000 Tonnen Recyclingmaterial**

Im Baustoffzentrum der Ernst Frey AG in Kaiseraugst werden pro Jahr zwischen 130'000 und 150'000 Tonnen Baustoffe, wie etwa Beton, Mischabbruch und Asphalt recycelt. 30'000 bis 40'000 Tonnen davon sind hoch PAK-belasteter Asphalt, der nach Holland zur thermischen Nachbehandlung verschifft wird. Die restlichen 90'000 Tonnen werden in den eigenen Anlagen als Beton oder Mischgut wiederverwertet.

Vorreiter im Recyclingsektor zu sein und Ressourcen zu schonen sind wichtige Ziele der Firma Ernst Frey. Um dies zu erreichen ist Wachstum und ein moderner Maschinenpark notwendig. Technisch immer auf dem neuesten Stand zu sein bedingt jedoch die Anschaffung aktuellsten Maschinengenerationen. Betriebsleiter Kevin Pletscher legt daher besonderes Augenmerk auf Effizienz und Wirtschaftlichkeit im Betrieb der Maschinen – Grund genug für die Ernst Frey AG, zu den ersten Firmen zu gehören, die den neuen Hybridbagger EC300E von Volvo CE testeten.

## **Positive Ergebnisse nach sechs Monaten**

Für ihren neuen, hochmodernen Brecher war die Ernst Frey AG auf der Suche nach einer Beschickungs-maschine, die mit dem neu konfigurierten Brecher kraftstoffeffizient zusammenarbeiten sollte. Durch die Vorstellung des Hybridbaggers auf der bauma 2019 und die Zusammenarbeit mit der Robert Aebi AG hat sich Kevin Pletscher und sein Team schnell von der Maschine überzeugen lassen und sie sofort gekauft.

Nach mehr als sechs Monaten im Einsatz kann Kevin Pletscher nun schon ein erstes Resümee ziehen: „Die Maschine läuft, die Technik funktioniert und wir sehen Erfolge bei der Kraftstoffersparnis. Wir haben unseren Kraftstoffverbrauch von bisher 17 bis 18 Litern pro Stunde auf nur noch 14.6 Liter reduziert, also eine Ersparnis von fast 20 Prozent.“

## **Zuverlässigkeit ist das A und O**

Das Unternehmen Ernst Frey AG muss sich auf seine Maschinen verlassen können. Das Gelände bietet keine Ausbaumöglichkeiten für Lagerflächen, der Betrieb muss reibungslos laufen. Ein Maschinenausfall würde ein grosses Problem darstellen. Andreas Blank, Mitglied der Geschäftsleitung und seit 1973 im Unternehmen setzt seit mehr als 20 Jahren auf Maschinen der Marke Volvo. "Mit Volvo CE machen wir seit Jahren nur gute Erfahrungen und können uns jederzeit auf die Leistung der Maschinen und die Unterstützung der Robert Aebi AG verlassen“, betont Andreas Blank. " Und auch wenn wir heute neue Maschinen kaufen, ist Volvo CE unsere erste Wahl. Wir kennen die Produkte und wissen, was sie können.“ In der Baustoffsparte arbeiten momentan sechs Volvo-Radlader – vom L20B bis zum L260H.

Für die Ernst Frey AG zählte beim Kauf des EC300E Hybrid aber nicht nur die Kraftstoffeffizienz. Auch das selbstgesteckte Ziel, die Umwelt nachhaltig zu schonen, war ausschlaggebend. Durch den Einsatz des Hybrid-Baggers wird viel CO2 eingespart und somit ein Teil zum Umweltschutz beigetragen.

Die Zusammenarbeit von Ernst Frey, Robert Aebi und Volvo CE war beim EC300E Hybrid besonders intensiv, denn Volvo brachte nur eine geringe Anzahl an Hybrid-Baggern auf den Markt, um die neue hydraulische Hybridoption ausreichend zu testen. Die positiven Erfahrungen und hervorragenden Testergebnisse der Ernst Frey AG mit dem EC300E Hybrid haben dazu beigetragen, dass es die Maschine seit Dezember 2019 weltweit zu kaufen gibt.

*"Die Maschine läuft, die Technik funktioniert und wir sehen die ersten Erfolge bei der Kraftstoffersparnis." Kevin Pletscher*



Kevin Pletscher und Andreas Blank sind erfreut über die Kraftstoffeinsparungen der neuen Volvo Hybrid Technologie.

## Technische Daten Volvo EC300E Hybrid

Einsatzgewicht	29.780 - 31.790 kg
Bruttoleistung	180 kW
...bei Motordrehzahl	1.800 r/min
Fassungsvermögen des Löffels	0,55 - 2,06 m <sup>3</sup>
Hubleistung, längs zum Unterwagen	11.400 kg
...bei Reichweite / Höhe	6 / 1,5 m
Max. Reichweite	10.710 mm
Max. Grabtiefe	7.340 mm
Ausbrechkraft, SAE J1179 (normal)	168 kN
Ausbrechkraft, SAE J1179 (mit Kraftverstärker)	182 kN
Reißkraft, SAE J1179 (normal)	132 kN
Reißkraft, SAE J1179 (mit Kraftverstärker)	143 kN
Breite gesamt	3.190 mm
Heckschwenkradius	3.120 mm

Abhängig von der Maschinenkonfiguration: Ausleger 6,2 m; Stiel 3,05 m; Bodenplatte: 600 mm;  
Gegengewicht 5500 kg

Für Fragen wenden Sie sich bitte an:

Anja Stein  
Marketing Manager  
Robert Aebi AG  
Riedthofstrasse 100  
CH-8105 Regensdorf,  
Tel: +41 44 842 51 11  
[anja.stein@robert-aebi.com](mailto:anja.stein@robert-aebi.com)

Nachweis: Robert Aebi AG (Veröffentlichung kostenfrei – Beleg erbeten)

Text: Anja Stein, Fotos: Volvo CE