

Presseinformation

Ruhiger Betrieb und leise Ladung auf der Baustelle

Just in time zur Einführung der elektrischen Maschinen von Volvo CE startet die Robert Aebi AG eine Partnerschaft mit der Stromproduzentin Axpo, um Kunden mit elektrisch betriebenen Baumaschinen eine mobile und emissionsfreie Stromversorgung für ihre Maschinen anbieten zu können.



Bild Ladung eines L25 Electric mit einem Butler s

Auf der bauma 2019 in München wurden die innovativen elektrischen Maschinen, der Kompaktrader Volvo L25 Electric und der Kompaktbagger Volvo ECR25 Electric, von Volvo CE erstmalig vorgestellt. Das Konzept sah eine Vorbestellmöglichkeit und eine stufenweise Einführung in die Märkte vor. In diesem Jahr werden nun die ersten vorbestellten Maschinen dieser Typen in der Schweiz ausgeliefert.

Laden - aber wie?

«In Gesprächen mit unseren Kunden stellten wir fest», so Roger Schenk, Leiter Business Unit Bautechnik bei der Robert Aebi AG, «dass neben Fragen zur Ladezeit und Betriebsdauer der Maschinen auch die Frage der Infrastruktur für die Ladung eine wesentliche Rolle für die Kaufentscheidung bei elektrisch betriebenen Modellen spielt.»

Kunden, die sich für eine elektrische Baumaschine entscheiden, haben vielschichtige Beweggründe: Sie wollen ein Zeichen setzen für mehr Umweltbewusstsein und Nachhaltigkeit, sie müssen geräuscharm arbeiten oder sie wollen ihre Energiekosten senken. Für einen gewöhnlichen Einsatz des Volvo L25 Electric und des ECR25 Electric reicht eine Ladung über Nacht aus, um am nächsten Morgen betriebsbereit für einen Arbeitstag zu sein. Was aber, wenn die Maschine nicht zum Betriebsgelände oder Werkhof über Nacht zurückkehren kann und auf der Baustelle geladen werden muss? Und wie kann gleichzeitig ein ressourcenschonender Betrieb mit einem umweltfreundlichen Ladevorgang in Einklang gebracht werden?

Mobiler Strom aus elektrischen Speichern

Die Robert Aebi AG fand mit **emost**, einem Produkt von Axpo, der grössten Schweizer Produzentin von erneuerbaren Energien, eine Lösung jenseits des Stromnetzes: Innovative mobile und robuste Speichersysteme liefern auf Wunsch emissionsfreien Strom, der umgehend verfügbar ist.

Der innovative Batteriespeicher **emost** («electro mobile storage») fokussiert auf die Stromversorgung kleinerer Baustellen, die derzeit in den meisten Fällen durch den Anschluss an das Versorgungsnetz lokaler Energieversorger oder durch Dieselgeneratoren bereitgestellt wird.

Elektrische Speicher effizient und intelligent

Die plug-and-play Lösung von **emost** garantiert eine flexible Stromversorgung auf der Baustelle ohne Netzanschluss oder Dieselgenerator. Die Systeme ermöglichen eine umweltfreundliche Nutzung ohne jegliche Lärmemissionen oder Luftverschmutzung. Dadurch sind sie auch in geschlossenen Räumen nutzbar. **emost** Speichersysteme sind in mehreren Grössen erhältlich. Relevant zur Versorgung der elektrischen Baumaschinen von Volvo sind der Butler s und Butler m. Der Transport erfordert keine speziellen Genehmigungen oder Zulassungen, optional wird ein passender Anhänger angeboten. Der Speicher kann durch den Anschluss an eine konventionelle 400 VAC CEE Steckdose geladen werden. Eine Cloud-basierte integrierte Software ermöglicht zudem die Administration der **emost** Systeme wie Einsatzoptimierung, Ladelogistik und Performance Monitoring.

Flexibilität durch Laden auf der Baustelle

Mit dem Butler s können die elektrischen Maschinen von Volvo 1-2 Mal, mit dem Butler m bis zu 5 Mal vollgeladen werden, bevor die Batterie selbst wieder an die Stromversorgung angeschlossen werden muss.

«Mit **emost** können wir interessierten Kunden innovative elektrische Maschinen von Volvo anbieten, ergänzt um die Möglichkeit, diese mit nachhaltig erzeugtem Strom aus Solar- und Windenergie zu laden» berichtet Roger Schenk wohl zu Recht mit etwas Stolz.



Butler m und Butler s

Versorgungsleistung

Butler s: 50 kVA

Butler m: 100 kVA

Weitere Infos unter: www.robert-aebi.com (ab 26.04.2021), www.emost.ch

April 2021

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Anja Stein
Marketing Manager
Robert Aebi AG
Riedthofstrasse 100
CH-8105 Regensdorf, Schweiz

Tel: +49 152 272 34 825

E-Mail: a.stein@robert-aebi.com

Nachweis: Robert Aebi AG (Veröffentlichung kostenfrei – Beleg erbeten)
Text Anja Stein, Bilder: Robert Aebi AG, Axpo